

Description

Équipement automatique pour la crème glacée de remplissage et d'emballage. Connecté à un congélateur continue, cette machine se déverse la crème glacée dans la bonne quantité pour remplir divers types de bénéficiaires, des types de cônes / cups sundae aux pots de différents formats allant jusqu'à 2-litres. Il a distributeurs automatiques pour les pots et leurs couvercles respectifs, outre un dispositif pour imprimer la date de la production et la validité. Il peut également être équipé avec du chocolat, garniture et granulats doseurs.

but de l'entreprise

Pour les producteurs de taille moyenne qui ont besoin d'un équipement de pratiques qui occupe petite zone. Pour ceux qui ont besoin d'obtenir les normes industrielles de crème glacée de qualité, emballés automatiquement, avec le cycle de production contrôlée.

Avantages et bénéfiques

- 1-prix 50% inférieur si on le compare à un équipement équivalent.
2. Occupe seulement 60% de la superficie d'un équipement équivalent.
3. Équipements Poids 50% inférieur à l'équivalent classique tout.
4. Coût d'entretien de 30%. Moins de pièces dans l'ensemble.
5. Facile à laver et à nettoyer.
6. Facile à utiliser et sûr. Démarrage automatique / fini opération, en évitant le gaspillage de la crème glacée et coupes.
7. Facile à transporter en raison des dimensions réduites. La machine de remplissage unique qui peut utiliser rotatif / blocage des roues, car il fonctionne en douceur.
8. Exclusif sur l'ordinateur de bord, permet programme spécifique pour chaque produit de remplissage, avec des ajustements précis à chaque étape du processus.
9. utilisations d'air comprimé pour activer chaque étape de l'opération, en éliminant les mécanismes complexes qui génèrent des problèmes constants.
10. Sa vitesse de production permet la connexion avec un équipement de grande et de petite taille. Équipement équivalent sont habituellement entièrement mécanique (pas à commande numérique) et ne présentent pas une large gamme de vitesse.

conception du projet

Dans la coupure illustration ci-dessous on peut voir:
système moteur exclusif. Peu de pièces, un maximum d'efficacité.
Capteur de manque destinataire. Évite des déchets de matières premières.
Les bénéficiaires du distributeur.
doseur de crème glacée.
Sirops distributeur.
Granulats distributeur.
Chocolat pulvérisateur.
Cover-couvercles de distribution.
Dispositif de fermeture.
extracteur de produit final.
panneau de commande informatisé.
panneau électrique.
Optimisé structure interne.
Cabinet de format spécial pour faciliter le fonctionnement et le nettoyage.
Rotary / système de blocage des roues.

Installation

Prise de courant Triphasé et les installations d'air comprimé. Il n'ya pas de tubes aller et venir comme dans un équipement classique, ni une infinité de boutons et de connexions électriques. Il est. sure, simple et pratique.

Exemples de produits qui peuvent être remplis / emballé avec gyrofiller



La machine en fonctionnement

Chargement des paquets



extracteur de cône
Extracteur de la Coupe
extracteur Pot

Re-frontière



ouvre Cônes

spray au chocolat



spray au chocolat

Top dosage



Top doseur

dosage creme de glace



1 litre doseur-pot
doseur de type Star
doseur de sirop
Triple doseur
doseur simple

dose de granulés



doseur de granulés
doseur de granulés

Cover-couvercle applicateur



1 litre-cache-pot

Dater



dispositif de Dater

Extracteur



Extraction automatique

Cover-couvercle communiqué

Suffisant pour le remplissage / conditionnement de:

Gâteaux et glaces

Diverses

Eau / Jus / Thés

Savons

Margarines

cônes
tasses
pots
condiments
gâteaux
crème glacée
l'eau
pâtes aromatisées
produits de nettoyage
margarines

TRIPLE DOSER

LA allows DOSER:



- Une belle décoration



- Différenciation de votre produit



- Plus élégant et attrayant visuelle

Outre la crème glacée, les produits peuvent être remplis par le doseur



Entretien

Les groupes qui composent l'équipement sont disposées de façon modulaire et hermétique, de sorte que toute intervention peut être faite de manière indépendante, sans perturber la maniabilité des autres parties. Les systèmes d'air comprimé sont toutes opérations commerciales et peut être trouvé dans tous les pays. Le système électronique de commande est programmable, et avec l'auto-diagnostic, peuvent également être contrôlés à distance.

possibilités d'utilisation

1 + 1 Gyrofiller Compacta.
1 + 1 Gyrofiller Super C3.
1 + 1 chargeur Gyrofiller fruits.

1 Gyrofiller + 1 à 3 Super C.
1 Gyrofiller + 1 à 3 C Max.

Fiche technique

Consommation électrique: 1,2 KW.
Source d'alimentation: 220 V, triphasé, 50/60 Hz.
Poids net: 150 kg.
Poids brut avec caisse: 200 kg.
dimensions: largeur = 0,83 m, profondeur = 1,1 m, hauteur = 2,0 m.
dimensions: largeur = 1,2 m, profondeur = 1,2 m, hauteur = 1,5 m.

