

DESCRIPTION DES COMPOSANTS

CHAUFFAGE



OBJECTIF:

Pour chauffer le fluide de transfert thermique (eau) qui circulent dans les réservoirs de transformation, le transfert de chaleur au mélange par transfert thermique.

DESCRIPTION:

Efficace d'énergie thermique: 18000 Kcal / h
BPL (chauffage au gaz) Consommation: 1,56 kg / h
Isolation thermique: participe avec une couverture de laine de verre (indice d'isolation élevé).

Graveur pression maximale: 280 mm environ
Calotte externe: acier inox AISI 304.

Burner: projections de brûler BPL ou de gaz naturel, comme l'a demandé.

Contrôle de la température: automatique, grâce à l'électrovanne et thermostat électronique réglable.

Sécurité: freinage d'urgence, qui coupe immédiatement le passage de gaz dans le cas où le pilote flamme est éteinte.

Tableau électrique: en acier avec une peinture électrostatique, IP55.

Puissance: 0,3 KW, 220V, monophasé.

POMPE À FLUIDE THERMIQUE

OBJECTIF: faire circuler le fluide de transfert thermique provient du chauffage, autour des réservoirs de traitement.

DESCRIPTION:

Moteur protégé avec acier inoxydable AISI304.

Réfrigérés joint mécanique, spécifiques pour les liquides chauds, de conception sanitaire. cadres démontable, fixé par des brides à fermeture rapide, à démonter un nettoyage facile.

Permet CIP à laver.

Moteur: 220/380V, Tri-phase, ½ hp, 60 Hz (50 Hz), IP55.

TRAITEMENT DE RÉSERVOIR



OBJECTIF: réservoir où les ingrédients de la crème glacée sont mélangés et chauffés. Capacité: 300 litres.

DESCRIPTION:

Acier inox AISI 304, réservoir intérieur avec des bords arrondis et polis sanitaires de finition, en tournant le nettoyage plus facile;

Tilted-couvercle, pour faciliter l'accès du réservoir interne; circuit de circulation du fluide de transfert thermique intégrée à la base et autour du réservoir, le système alvéolaire (remplace les anciens systèmes de tube de cuivre enroulé autour de la cuve, système de half-pipe ou impliqué), ce qui permet taux élevé de transfert de chaleur et d'offrir des économies d'énergie plus ;

Deux mélangeurs de rotation élevée, provoquant un tourbillon gamme du produit;

Helix avec la surface de coupe de large;

Isolation entre le réservoir interne et externe en mousse de polyuréthane injectée;

thermomètre numérique pour le contrôle de la température de chauffage;

IP54 moteurs électriques;

Puissance: 2,2 KW, 220V, triphasé.

De transfert du réservoir



OBJECTIF: réservoir où le mélange de crème glacée est stocké après en passant à travers l'échangeur de chaleur à plaques multiples. Capacité: 300 litres.

DESCRIPTION:

Acier inox AISI 304, réservoir intérieur avec des bords arrondis et polis sanitaires de finition, en tournant le nettoyage plus facile;

Tilted-couvercle, pour faciliter l'accès du réservoir interne;

mélangeur à faible rotation;

Isolation entre le réservoir interne et externe en mousse de polyuréthane injectée;

Puissance: 60 Watts, 220V, triphasé.

Pompes de transfert

OBJECTIF: tranfer on chauffe le mélange entre les réservoirs et à l'homogénéisation ou échangeur de chaleur à plaques multiples;

DESCRIPTION:

Moteur: 220 V, triphasé, ¾ hp, 60 Hz, IP 55;

Moteur protégé avec acier inoxydable AISI304;

frigorifique joint mécanique, spécifiques pour les liquides chauds, de conception sanitaire;

cadres démontable, fixé par des brides à fermeture rapide, à un nettoyage facile démonter;

Permet CIP à laver.



FILTRE

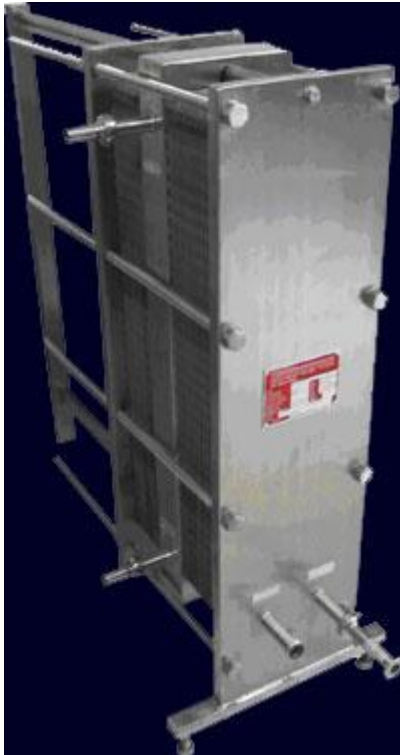
OBJECTIF: retenir les impuretés et les particules de matériau ne se dissout pas dans le réservoir mélangeur.

matériau constructif: acier inox AISI 304;

Démontables;

Raccordement au processus de tri avec pince.

ECHANGEUR DE CHALEUR



OBJECTIF: refroidir le mélange homogénéisé, complétant ainsi le cycle de pasteurisation.

Ce refroidissement se fait par l'écoulement tourbillonnaire dans le circuit formé entre les plaques, en minces filets de millimètre d'épaisseur. D'un côté des plaques le produit circule à refroidir; de l'autre côté, à gauche, le flux de fluide de refroidissement en deux étapes: d'abord, il refroidit le mélange de 80 ° C à 40 ° C avec de l'eau provenant du circuit hydraulique du circuit de refroidissement tour, en deuxième lieu, il se refroidit jusqu'à de 40 ° C à 4 ° C avec 30% d'eau et une solution d'alcool. température de sortie de mélange: + 4 ° C. Température de la solution provenant de l'unité de refroidissement: + 2 ° C.

DESCRIPTION:

À contre-courant avec échangeur de chaleur AISI 316 plaques d'acier inoxydable, isolé par des joints en caoutchouc nitrile démontable.

Capacité: 300 litres / h (mélange avec des solides 38%).

Double circuit de passage:

Première étape: refroidir le mélange entrant à 80 ° C et à l'extérieur à 32 ° C, en raison de l'échange thermique avec 1800 l / h d'eau de la tour de refroidissement, entrant à 28,0 ° C et à l'extérieur à 35,1 ° C, la chute de pression sur le côté mélange de 5,0 MCA, et sur le côté eau des tours de 0,5 MCA. Quantité de chaleur échangée: 12672 kcal / h.

Deuxième étape: pour refroidir le mélange entrant à 32,0 ° C et à l'extérieur à 4,0 ° C, en raison de l'échange thermique avec 1500 l / h d'eau refroidie solution d'alcool /, entrant à 2,0 ° C et à l'extérieur à 7,0 ° C, la chute de pression sur le côté mélange de 7,5 MCA, et sur le côté refroidi à l'eau 0,5 MCA. Quantité de chaleur échangée: 7392 kcal / h.

De refroidissement par eau

OBJECTIF: l'approvisionnement en eau refroidie entre 1,0 ° C et 6 ° C à la deuxième étape de l'échangeur de chaleur à plaques multiples.

Fonctionnement automatique avec une faible consommation et le bruit, y compris:

Protection contre les courts-circuits et les surcharges.

Puissant compresseur hermétique.

évaporateur multi-plate, en acier inoxydable 316 et de cuivre. Connexions en acier inoxydable. matériau soudé en cuivre de 99,9%.

Tube-dans le condenseur à tube (parties en contact avec de l'eau en cuivre).

Thermostat pour le contrôle de la température.

pressostat haute pression de condensation.

Capacité nominale: 12.500 Kcal / h.

débit d'eau refroidie: 7,50 m³ / h à 25 mca

température de l'eau refroidie: réglable de 1,0 ° C à 25,0 ° C.

Condensation: l'eau, le débit minimum de 3,0 m³ / h à 28 ° C.

Puissance électrique: 220 V, triphasé, 220V commande, IP 54, 4,7 KW.

Connexions: 1 "(refroidi à l'eau), ¾" (eau de condensation), ½ "(eau de remplacement



Tubulure de transfert

Le mélange pasteurisé est transporté vers le réservoir de maturation à travers un tuyau en plastique non toxique avec 1 "de diamètre intérieur;

Raccordement au processus: 1 "de diamètre de serrage sanitaire tri, sur pression de 6 bars.

Panneau de commandes

Fabriqué en acier au carbone avec une peinture électrostatique.

IP 55 Degré de protection.

cadre électrique:

Intégré dans le panneau de commande avec porte d'accès frontale. contacteurs électriques, relais thermiques de protection contre les surcharges de courant.

capteur de température électronique de la chaudière et le réservoir de processus.

trame de commande:

Programmable à microprocesseur régulateur de température avec les paramètres de configuration de sécurité;

indicateur ampoule pour le fonctionnement des composants;

Ampoule indicateur de l'échec des composants;

Chaudière système de protection avec une température maximale de chauffage programmable (évite le mélange à brûler l'excès de température);

système doseur d'eau avec contrôle de débit automatique, assure l'uniformité de la recette, en évitant les erreurs opérationnelles par dosage incorrect. En option: système automatisé par le biais CLP

TOUR DE REFROIDISSEMENT

DESCRIPTION:

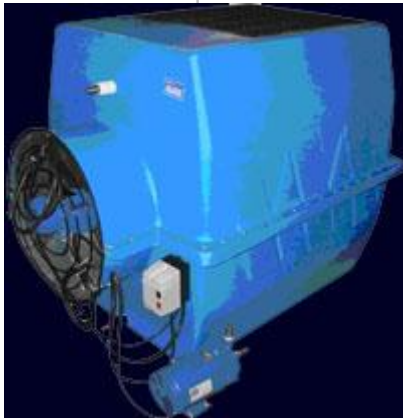
L'eau de type horizontal tours de refroidissement pousser l'air du bas vers le haut.

Ils sont projetés pour être compact et simple. Tous les composants sont placés pour réduire la taille et la capacité maximum.

Son système permet de réduire la perte d'eau par évaporation et en faisant glisser, en diminuant le besoin d'achèvement.

CARACTÉRISTIQUES:

- a) Organe construit en PRFV (polyester renforcé de fibre de verre) auto-mobiles et non-corrosifs.
- b) de remplissage interne en polypropylène, assemblés en blocs compacts de résistance mécanique élevée et facile à laver / maintenance.
- c) éliminateur de projections en polypropylène, ce qui limite la perte en faisant glisser à 0,15% du débit de circulation d'eau.
- d) la distribution de l'eau dans des tubes en PVC renforcé avec PRFV, avec des pulvérisateurs à faible pression des buses.
- e) à moteur hermétique, protection IP 55 e année.
- f) de type hélice axial, directement accouplés au moteur, le cube en aluminium et des pales en polypropylène avec papier-Voir le profil de l'air, symétrie électronique.



HOMOGENEISEUR (FACULTATIF)



Equipement destiné à homogénéiser le mélange à la plus petite taille des particules que possible, en fournissant la meilleure qualité et l'incorporation d'air dans le mélange final.

Fonctionne avec haute pression afin de forcer le mélange parfait entre les graisses, les matières solides et liquides.

DIMENSIONS (en mètres)

